

La porte relevable blindée!

BulletStop^{MD} est une porte relevable pare-balles pour vos applications de sécurité maximale :

- Certifiée selon la norme Underwriters Laboratory UL 752 Standard for Bullet-Resisting Equipment
 - UL Niveau 1 : protection contre les armes de poing de puissance moyenne (9mm Parabellum/ Luger)
 - UL Niveau 2 : protection contre les armes de poing de grande puissance (revolver .357 Magnum)
 - UL Niveau 3 : protection contre les armes de poing de très grande puissance (revolver .44 Magnum)
 - UL Niveau 4 : protection contre les fusils de grande puissance (fusil 30-06)
 - UL Niveau 5 : protection contre les armes d'assaut militaires utilisant les munitions 7.62 OTAN (essai d'un tir)
 - UL Niveau 6 : protection contre les armes de poing de puissance moyenne utilisant des munitions 9mm Parabellum (essai de 5 tirs)
 - UL Niveau 7 : protection contre les armes d'assaut militaires utilisant les munitions 5.56 OTAN (essai de 5 tirs)
 - UL Niveau 8 : protection contre les armes d'assaut militaires utilisant les munitions 7.62 OTAN (essai de 5 tirs)
- Protection de haute sécurité pour les installations militaires, diplomatiques, institutionnelles et corporatives
- Porte d'acier pare-balles avec ferronnerie super-robuste
- Fini lisse avec choix de couleur selon la gamme de couleurs RAL
- Dégagement de tête requis. Options de configuration de rails en élévation standard, sur-élévation et élévation verticale
- Motorisation électrique avec accessoires d'activation et de sécurité



PARTIE 1 - GÉNÉRALITÉS

1.1 Travaux connexes :

- Cadres de porte en acier (plaques, cornières et profilés), section 05500
- Alimentation en énergie électrique, division 16
- Charpente d'acier, division 5

1.2 Critères de calcul :

Concevoir les portes selon le Niveau 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 ou 8 (SVP consulter Thermostop pour le Niveau de protection requis) de la norme UL 752 Standard for Bullet-Resisting Equipment.

1.3 Dessins d'atelier :

Fournir les dessins d'atelier en conformité avec les plans et devis, pour approbation. L'entrepreneur vérifiera les dimensions de chantier avant de débiter la fabrication des portes et coordonnera ses travaux avec les autres corps de métier, le tout à la satisfaction du surveillant de chantier.

1.4 Fiches d'entretien :

Fournir les instructions nécessaires au bon fonctionnement et à l'entretien des pièces de quincaillerie des portes, et les joindre au manuel d'exploitation et d'entretien, tel que prescrit dans la section 01300.

1.5 Garantie :

Les portes pare-balles BulletStop^{MD} sont garanties pour une période d'une (1) année à compter de la date de livraison, contre tout défaut de matériau et de fabrication.

PARTIE 2 - PORTES

2.1 Matériaux :

- Matériaux anti-balistiques
- Tôle d'acier galvanisé G-90 de qualité commerciale, conforme à la norme ASTM A653
- Profilés et cornières d'aluminium de qualité anodisable 6063 T5
- Isolant thermique : mousse de polyuréthane injectée sous haute pression, de densité minimale de 2.56 lb/pi³ (41,0 kg/m³), conforme à la norme ONGC 51-GP-21M

2.2 Produit de référence :

Portes BulletStop^{MD} de Niveau 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 ou 8 (SVP consulter Thermostop pour le Niveau de protection requis) de la norme UL 752 Standard for Bullet-Resisting Equipment, telles que fabriquées par THERMOSTOP INC., 3775 boul. Losch, Longueuil, (QC) Canada J3Y 5T7
Tél. : 450-678-8666, Téléc. : 450-678-7765, www.thermostop.com

2.3 Standard anti-balistique :

Norme UL 752 Standard for Bullet-Resisting Equipment, Niveau 1 à 8 (SVP consulter Thermostop pour le Niveau de protection requis).

2.4 Épaisseur :

4" (100 mm) d'épaisseur.

2.5 Procédé de fabrication :

L'âme des sections est constituée de matériaux pare-balles conformément au Niveau de protection choisi et de mousse de polyuréthane rigide, injectée sous haute pression entre les deux tôles de revêtement d'acier de cal. 16.

2.6 Isolation :

Les panneaux sont isolés de mousse de polyuréthane sans CFC, injectée sous pression entre les deux tôles de métal. La densité minimale est de 2.56lb/pi³ (41.0 kg/m³).

2.7 Tôles et finis :

Revêtements intérieur et extérieur d'acier de cal. 16. Fini lisse. Peinture de couleur au choix du consultant, selon la gamme de couleurs RAL.

2.8 Joint et coupe-froid :

Tôles métalliques de haute qualité, laminées à froid en un joint embouté mâle-femelle offrant un bris thermique authentique de 2¾" (68 mm) et un coupe-froid double en forme de bulle dans le joint.

2.9 Protection du joint :

Si requis, les portes pare-balles sont protégées quant au joint par des plaques d'acier pare-balles.

2.10 Coupe-froid du périmètre :

Coupe-froid de PVC flexible, à trois lèvres, installé sur les montants et le linteau, dans un reteneur d'aluminium.

2.11 Coupe-froid du bas :

Double, en PVC flexible, en forme de U, installé au bas de la porte sur toute sa longueur.

2.12 Embouts d'extrémité :

Chaque section est dotée d'embouts d'extrémité en acier galvanisé de cal. 16 (1,42 mm).

PARTIE 3 - QUINCAILLERIE

Quincaillerie industrielle de 3", modèle 80-THD.

PARTIE 4 - OPÉRATEURS ÉLECTRIQUES ET ACCESSOIRES

Les portes seront motorisées par opérateur électrique.

4.1 Opérateur électrique :

Moteur latéral de type "Jackshaft", modèle XTRA-GH (moteur de type engrenage à vis sans fin)

Pour les accessoires électriques et leur systèmes d'activation tels que les boutons-poussoir, les contrôles à distance, le détecteur à boucle magnétique, la bordure sécuritaire, l'interrupteur, la minuterie ajustable ou la minuterie de fermeture, etc., veuillez consulter la brochure **Opérateurs - Portes industrielles Thermostop**.

GARANTIE

Les portes et la quincaillerie Thermostop sont garanties contre tout défaut de matériau et de fabrication pour une période d'un (1) an. Les panneaux de porte comportent une garantie limitée de dix (10) ans contre la perforation causée par la rouille et une garantie limitée de cinq (5) ans contre le délaminage, dans des conditions d'utilisation normales.

