



THERMOSTOP INC., 3775 Losch, Longueuil, Québec, Canada, J3Y 5T7, Tél. : (450) 678-8666, Fax. : (450) 678-7765

DEVIS NORMALISÉ
THERMOSTOP AL-2000
Section 08 34 19 Portes industrielles

PARTIE 1 - GÉNÉRALITÉS

1.1. Travaux connexes :

- Cadres de porte en acier (plaques, cornières et profilés), section 05500
- Alimentation en énergie électrique, division 16
- Charpente d'acier, division 5

1.2. Critères de calcul :

- La porte et sa quincaillerie sont conçues pour résister à une charge due au vent de 1 kPa (vélocité de 145km/heure) permettant une déflexion maximale de 1/120 de la largeur de l'embrasure. E-547 (Infiltration d'eau): Aucune fuite
- Construction de profilés d'aluminium tubulaires fermés
- Joint de type mâle-femelle embouveté

1.3. Dessins d'atelier

Fournir les dessins d'atelier en conformité avec les plans et devis, pour approbation. L'entrepreneur vérifiera les dimensions de chantier avant de débiter la fabrication des portes et coordonnera ses travaux avec les autres corps de métier.

1.4. Fiches d'entretien : Fournir les instructions nécessaires au bon fonctionnement et à l'entretien des pièces de quincaillerie des portes, et les joindre au manuel d'exploitation et d'entretien, tel que prescrit dans la section 01300.

1.5. Garantie : Les portes d'aluminium Thermostop AL-200 sont garanties pour une période d'un (1) an à compter de la date de livraison contre les défauts de fabrication. Les panneaux de porte isolés au polyuréthane ont une garantie limitée de dix (10) ans contre la perforation causée par la rouille et une garantie limitée de cinq (5) ans contre le délaminage, dans des conditions normales d'utilisation.

PARTIE 2 – PORTES

2.1 Matériaux :

- Tôle d'aluminium de calibre 16 de qualité anodisable
- Tôle d'aluminium pré-peint de qualité commerciale
- Profilés et cornières d'aluminium de qualité anodisable 6063 T5
- Finition anodique :
claire conforme à la norme AAM12C22A31
couleur conforme à la norme AAM12C22A34

2.2 Produit de référence : Thermostop AL-2000, type A1, A2, A3 ou A4, ou type B1, B2, B3 ou B4, tel que fabriqué par THERMOSTOP INC., 3775 boulevard Losch, Longueuil, (Québec), Canada, Tel. : 450-678-8666, téléc.:450-678-7765, www.thermostop.com.

2.3 Dimensions & dégagements :

Nombre de portes

Dimensions
(L x H)

Dégagement
(Plancher à Première Obstruction)



THERMOSTOP INC., 3775 Losch, Longueuil, Québec, Canada, J3Y 5T7, Tél. : (450) 678-8666, Fax. : (450) 678-7765

- 2.4 Procédé de fabrication :** Toutes les profilés tubulaires sont assemblés à l'aide de boulons à pleine longueur. La soudure n'est pas permise dans la fabrication des sections.
- 2.5 Joint et coupe-froid du joint:** Les sections de porte ont un joint EMBOUVETÉ mâle-femelle authentique doté d'un coupe-froid de type caoutchouc-mousse, assurant ainsi une étanchéité maximale.
- 2.6 Épaisseur**
2 '' (50mm)
- 2.7 Dimensions des profilés d'aluminium :**
- Montant intermédiaire : 1 3/4 '' (44mm)
 - Rail d'extrémité vertical : 2 5/8'' (67mm) ou 5 3/8'' (137mm)
 - Rail d'extrémité, du haut et du bas : 2 5/8'' (67mm) ou 5 3/8'' (137mm)
 - Rail horizontal du bas : 2 5/8 '' (67mm) ou 5 3/8'' (137mm)
 - Rail horizontal mâle : 1 1/8 '' (29mm)
 - Rail horizontale femelle : 1 1/8'' (38mm)
- 2.8 Vitrage :** Le vitrage est étanche à l'eau grâce à du caoutchouc-mousse à cellules fermées et retenu à l'aide de moulures à agrafes en vinyle rigide.
- Vitre simple 1/8 '' (3 mm)
 - Vitre thermo 5/8'' (16 mm)
 - Vitre teintée
 - Vitre trempée
 - Vitre brochée
 - Vitre basse émissivité
 - Polycarbonate SDP-16
- 2.9 Panneaux pleins:**
- Type A1 ou A2 ou A3 ou A4 :** recouverts de tôle d'aluminium de calibre 16 (1.30 mm) fini lisse, placés dans des scellements de vinyle en "U" flexible, et retenus à l'aide de moulures d'agrafes en vinyle rigide.
- **simple** (tôle unique d'aluminium)
 - **isolé** (combinaison tôle/isolant/tôle)
 - **à l'épreuve des chocs** (combinaison tôle/panneau de renforcement/tôle), recommandé pour la section du bas
- Type B1 ou B2 ou B3 ou B4 :**
- **Type B1-B2 :** Mark II-266, 26ga. Acier ou Mark II-244A, 24ga. aluminium, fini stucco blanc
 - **Type B1-B3 :** Mark II-244A, 24ga. aluminium, gris RAL-9006
 - **Type B1-B4 :** Mark II-166A, 16ga. aluminium, anodisé claire
- 2.10 Fini :** Standard anodisé claire pour les profilés d'aluminium et les panneaux d'aluminium de calibre 16. En option 1) anodisation de couleur 2) peinture en usine, couleur à choisir dans l'éventail de couleurs RAL
- 2.11 Renforcement :** Si requis, les rails horizontaux sont renforcés adéquatement avec des ailettes de renforcement extrudés et intégrées au rail femelle, ainsi qu'avec des barres de renforcement en aluminium en forme de "T". Aucun renfort en acier n'est permis.
- 2.12 Coupe-froid du périmètre :** En PVC flexible, triple lèvres, retenu par un profilé d'aluminium extra-robuste.



THERMOSTOP INC., 3775 Losch, Longueuil, Québec, Canada, J3Y 5T7, Tél. : (450) 678-8666, Fax. : (450) 678-7765

2.13 Coupe-froid du bas : En PVC flexible, en forme de U, retenu par un profilé extra-robuste d'aluminium, fixé solidement au bas de la porte.

PARTIE 3 - QUINCAILLERIE

Modèles recommandés pour tous les modèles de portes avec des panneaux vitrés de 1/8'' (3mm) et des ressorts de 10 000 cycles:

- Jusqu'à 12'0'' (L.) x 12'0'' (H.): Quincaillerie modèle 50-T
(voir brochure **Quincaillerie – Portes Industrielles Thermostop**)
- Jusqu'à 16'0'' (L.) x 16'0'' (H.): Quincaillerie modèle 80-T
(voir brochure **Quincaillerie – Portes Industrielles Thermostop**)

Pour des ressorts de plus de 10 000 cycles et des portes plus grandes que 16'0'' (L.) x 16'0'' (H.), veuillez consulter Thermostop Inc.

PARTIE 4 – TYPE D'OPÉRATION & ACCESSOIRES ELECTRIQUES

- 4.1** Les portes sont équipées pour se manœuvrer:
- * manuellement à l'aide de poignées et corde à tirette
 - ou** * manuellement à l'aide de poignées et chaîne à tirette
 - ou** * par un palan à chaîne (recommandé pour portes de 12'(L) x 12' (H) et plus)
 - ou** * par un opérateur électrique

4.2 Opérateur électrique : Moteur central à chariot de type Trolley (recommandé pour les élévations standards et les échappées réduites) ou moteur latéral de type "Jackshaft".

Modèles recommandés pour des ressorts de 10 000 cycles:

- * Pour des portes de 12' (L.) x 12' (H.) et plus : moteur électriques XTRA-LH ou XTRA-LT
(consulter la brochure **Opérateur – Portes industrielles Thermostop**)
- * Pour des portes de 16'0'' (L.) x 16'0'' (H.) et plus: moteur électriques XTRA-H
(consulter la brochure **Opérateur – Portes industrielles Thermostop**)

Pour les accessoires électriques et leur systèmes d'activation tels que les boutons-poussoir, les contrôles à distance, le détecteur à boucle magnétique, la bordure sécuritaire, l'interrupteur, la minuterie ajustable ou la minuterie de fermeture etc., veuillez consulter la brochure **Opérateur – Portes industrielles Thermostop**.

Pour des ressorts de plus de 10 000 cycles et des portes de dimensions plus grande que 16'0'' (L.) x 16'0'' (H.), renseignez vous auprès de Thermostop Inc.

PARTIE 5 – INSTALLATION

- 5.1** Installer les portes et les pièces de quincaillerie connexes conformément aux instructions du fabricant.
- 5.2** Le cas échéant, retoucher les éléments en acier avec un apprêt aux endroits où le fini a été endommagé pendant l'assemblage.
- 5.3** Installer les moteurs électriques, dispositifs de commande, postes de commande à boutons-poussoirs, relais et autres appareillages électriques nécessaires à l'opération de la porte.
- 5.4** Lubrifier les ressorts et ajuster les pièces mobiles de façon que les portes fonctionnent en souplesse.
- 5.5** Ajuster les coupe-froid de manière à réaliser une bonne étanchéité aux intempéries.