

DEVIS NORMALISÉ
THERMOSTOP CRYSTAL
Section 08 36 13

PARTIE 1 - GÉNÉRALITÉS

1.1. Travaux connexes :

- Cadres de porte en acier (plaques, cornières et profilés), section 05500
- Alimentation en énergie électrique, division 16
- Charpente d'acier, division 5

1.2. Critères de calcul :

- La porte et sa quincaillerie sont conçues pour résister à une charge due au vent de 21psf permettant une déflexion maximale de 1/120 de la largeur de l'embrasure
- Construction de profilés d'aluminium tubulaires fermés
- Joint de type mâle-femelle embouveté

1.3. Dessins d'atelier :

Fournir les dessins d'atelier en conformité avec les plans et devis, pour approbation. L'entrepreneur vérifiera les dimensions de chantier avant de débiter la fabrication des portes et coordonnera ses travaux avec les autres corps de métier.

1.4. Fiches d'entretien : Fournir les instructions nécessaires au bon fonctionnement et à l'entretien des pièces de quincaillerie des portes, et les joindre au manuel d'exploitation et d'entretien, tel que prescrit dans la section 01300.

1.5. Garantie : Les portes relevables Thermostop sont garanties pour une période d'un (1) an à compter de la date de livraison contre les défauts de fabrication et de manutention. Les panneaux de portes ont une garantie limitée de dix (10) ans contre la perforation causée par la rouille et une garantie limitée de cinq (5) ans contre le délaminage, dans des conditions normales d'utilisation.

PARTIE 2 - PORTES

2.1 Matériaux :

- Profilés et cornières d'aluminium de qualité anodisable 6063 T5
- Finition anodique :
 - claire conforme à la norme AAM12C22A31
 - couleur conforme à la norme AAM12C22A34

2.2 Produit de référence : Thermostop Crystal, tel que fabriqué par **THERMOSTOP INC.**, 3775 boulevard Losch, Longueuil, (Québec), Canada, J3Y 5T7, Tel. : 450-678-8666, téléc. : 450-678-7765, www.thermostop.com.

2.3 Dimensions & dégagements :

<u>Nombre de portes</u>	<u>Dimensions</u> (L x H)	<u>Dégagement</u> (Plancher à Première Obstruction)
-------------------------	------------------------------	--

2.4 Procédé de fabrication : Toutes les extrusions sont assemblées à l'aide de boulons à pleine longueur. La soudure n'est pas permise dans la fabrication des sections.

THERMOSTOP INC., 3775 Losch, Longueuil, Québec, Canada, J3Y 5T7, Tél. : (450) 678-8666, Fax. : (450) 678-7765

2.5 Joint et coupe-froid du joint : Les sections de porte ont un joint horizontal EMBOUVETÉ authentique ainsi qu'un coupe-froid de type caoutchouc-mousse, assurant ainsi une étanchéité maximale.

2.6 Épaisseur : 2" (50mm)

2.7 Dimensions des profilés d'aluminium :

- Montant intermédiaire : 1 3/4 " (44mm)
- Rail d'extrémité vertical : 2 5/8" (67mm) ou 5 3/8" (137mm)
- Rail d'extrémité, du haut et du bas : 2 5/8" (67mm) ou 5 3/8" (137mm)
- Rail horizontal du bas : 2 5/8 " (67mm) ou 5 3/8" (137mm)
- Rail horizontal mâle : 1 1/8 " (29mm)
- Rail horizontale femelle : 1 1/8" (38mm)

2.8 Vitrage : Le vitrage est étanche à l'eau grâce à du caoutchouc-mousse à cellules fermées et retenu à l'aide de moulures à agrafes en vinyle rigide.

- Vitre simple 1/8 " (3 mm)
- Vitre thermo 5/8" (16 mm)
- Vitre teintée
- Vitre trempée
- Vitre brochée
- Vitre basse émissivité
- Polycarbonate SDP-16

2.9 Fini : Standard anodisé claire pour les extrusions en aluminium. En option 1) anodisation de couleur 2) peinture en usine, couleur à choisir dans l'éventail de couleurs de RAL

2.10 Renforcement : Si requis, les traverses horizontales sont renforcées adéquatement avec des ailettes de renforcement extrudés. Aucun renfort en acier n'est permis.

2.11 Coupe-froid du périmètre : En PVC flexible, triple lèvres, retenu par un profilé d'aluminium extra-robuste.

2.12 Coupe-froid du bas : En PVC flexible, en forme de U, retenu par un profilé extra-robuste d'aluminium, fixé solidement au bas de la porte.

THERMOSTOP INC., 3775 Losch, Longueuil, Québec, Canada, J3Y 5T7, Tél. : (450) 678-8666, Fax. : (450) 678-7765

PARTIE 3 - QUINCAILLERIE

Quincaillerie de 2'' de qualité supérieure, model 50-T.

- 3.1. Rails :** 2'' (50mm) verticaux et horizontaux, en acier galvanisé de calibre 14 (1,80mm). Les rails verticaux sont montés de façon inclinée, pour une fermeture étanche.
- 3.2. Roulettes :** Les roulettes sont de 2" (50 mm) de diamètre. Elles sont en acier trempé avec roulements à billes d'acier de 1/4" (6 mm) de diamètre. L'essieu du galet est en acier laminé à froid.
- 3.3. Charnières :** Les charnières sont en acier galvanisé de calibre 13 (2,10 mm) avec gradation pour assurer l'étanchéité aux jambages.
- 3.4. Ressorts :** Trempés à l'huile, enroulés en hélice et conçus pour correspondre au poids de la porte et pour assurer à un nombre minimal de 10 000 cycles d'opération (ouverture / fermeture).

PARTIE 4 – TYPE D'OPÉRATION & ACCESSOIRES ELECTRIQUES

- 4.1** Les portes sont équipées pour se manœuvrer:
 - * manuellement à l'aide de poignées et corde à tirette
 - ou** * par un opérateur électrique
- 4.2 Opérateur électrique :** Moteur central à chariot de type Trolley. A courroie, silencieux. De marque allemande Marantec.
- 4.3 Accessoires standards :** émetteur à distance (un) et cellule photo de sécurité.
- 4.4 Accessoires en option :** clavier, panneau de contrôle mural, etc.

PARTIE 5 – INSTALLATION

- 5.1** Installer les portes et les pièces de quincaillerie connexes conformément aux instructions du fabricant.
- 5.2** Le cas échéant, retoucher les éléments en acier avec un apprêt aux endroits où le fini a été endommagé pendant l'assemblage.
- 5.3** Installer les moteurs électriques, dispositifs de commande, postes de commande à boutons-poussoirs, relais et autres appareillages électriques nécessaires à l'opération de la porte.
- 5.4** Lubrifier les ressorts et ajuster les pièces mobiles de façon que les portes fonctionnent en souplesse.
- 5.5** Ajuster les coupe-froid de manière à réaliser une bonne étanchéité aux intempéries.