

DEVIS NORMALISÉ
GLACE-GUARD™ SLIDER
Section 08 34 13 Portes frigorifiques

PARTIE 1 - GÉNÉRALITÉS

1.1. Travaux connexes :

- Cadres de porte en acier (plaques, cornières et profilés), section 05500
- Alimentation en énergie électrique, division 16
- Charpente d'acier, division 5

1.2. Critères de calcul :

- La porte est conçue pour résister aux températures -30°C à +49°C (-22°F à 120°F)

1.3. Dessins d'atelier : Fournir les dessins d'atelier en conformité avec les plans et devis, pour approbation. L'entrepreneur vérifiera les dimensions de chantier avant de débiter la fabrication des portes et coordonnera ses travaux avec les autres corps de métier, le tout à la satisfaction du surveillant de chantier.

1.4. Fiches d'entretien : Fournir les instructions nécessaires au bon fonctionnement et à l'entretien des pièces de quincaillerie des portes, et les joindre au manuel d'exploitation et d'entretien, tel que prescrit dans la section 01300.

1.5. Garantie : Les portes frigorifiques Glace-Guard Slider sont garanties pour une période d'une (1) année à compter de la date de livraison, contre tout défaut de matériau et de fabrication.

PARTIE 2 – PRODUITS

2.1. Matériaux

- Tôle d'acier galvanisé pré-peint: de qualité commerciale, conforme à la norme ASTM A653 avec zingage de désignation G-60.
- Tôle d'aluminium pré-peint de qualité commerciale 3105 H254.
- Profilés et cornières d'aluminium de qualité anodisable 6063 T5
- Isolant thermique: mousse de polyuréthane injectée sous haute pression, de densité 2,56lbs/pi³ (41,0 kg/mètre cube), conforme à la norme CGSB 51-GP-21M.

2.2. Produit de référence : Portes frigorifiques **Glace-Guard™ Slider III (3'')**, **Glace-Guard™ Slider IV (4'')**, telles que fabriquées par **THERMOSTOP INC.**, 3775 boul. Losch, Longueuil, Québec, J3Y 5T7, Tél.: 450-678-8666, Téléc.: 450-678-7765, www.thermostop.com

2.3. Dimensions :

<u>Quantité</u>	<u>Dimensions</u> (L x H)	<u>Dégagements latéraux</u>
-----------------	------------------------------	-----------------------------

2.4. Plage de températures :

Réfrigérateur : 4°C & plus / 38°F & plus
Congélateur : -30°C à 2°C / -22°F à 36°F

2.5. Dimensions :

Jusqu'à 14'00'' L. x 16'0'' H. (4267mm L. x 4877mm H.)



THERMOSTOP INC., 3775 Losch, Longueuil, Québec, Canada, J3Y 5T7, Tél. : (450) 678-8666, Fax. : (450) 678-7765

2.6. Épaisseur et valeur isolante:

- 3" (R-24) :Glace-Guard™ Slider III
- 4" (R-32) : Glace-Guard™ Slider IV

2.7. Procédé de fabrication : L'âme des sections est constituée de mousse de polyuréthane rigide, injectée sous haute pression entre les deux tôles de revêtement. Pour éliminer toute possibilité de moisissure, aucune composante de bois n'est utilisée dans la construction des panneaux.

2.8. Isolation : Les panneaux sont isolés de mousse de polyuréthane sans CFC, injectée sous pression entre les deux tôles de métal. La densité minimum est de 2.56 lbs/pi³. Le rendement en isolation est équivalent à R-8 par pouce (25,4 mm) d'épaisseur d'isolant, soit R-24 pour un panneau de 3" (76 mm) et R-32 pour un panneau de 4" (102 mm).

2.9. Tôles et finis

La tôle standard est de l'acier galvanisé, cal. 26 (0,41 mm), pré-peint blanc, fini stucco embossé.

En option :

- acier galvanisé, cal.20 (0,86 mm), pré-peint blanc, fini lisse
- acier galvanisé, cal.26 (0,41mm), pré-peint, blanc, fini stucco embossé
- aluminium, cal.24 (0,60 mm), pré-peint blanc, fini stucco embossé

Pour plus d'informations, consulter la brochure Glace-Guard Slider.

2.10. Simple ou double : La porte peut être simple ou double (bi-parting). L'encadrement de la porte est fait de profilé d'aluminium en forme de U, extra-robuste.

2.11. Encadrement de surface et encadrement d'appui (en option): Cadrage d'appui de 1" épais en aluminium extrudé, fini du moulin, pour porter la charge de la porte et de la ferronnerie. En option, avec supplément, est offert un cadrage d'appui arrière fait du même matériau d'aluminium.

2.12. Câble chauffant (en option) : Pour l'option congélateur, l'encadrement et les panneaux de la porte sont équipés de câbles chauffants pour prévenir l'accumulation de glace ou de givre.

2.13. Pare-chocs (en option) : Plaque d'aluminium de 1/8" d'épaisseur, type checker plate, 24" (610mm) de haut, protégeant le bas de la porte contre les coups durs à l'équipement de manutention.

2.14. Vitrage (en option) : Fenêtre de verre thermo ou d'acrylique 12" x 24" (305mm x 610mm). Fenêtre de vitre thermo chauffante, offerte en option.

2.15. Coupe-froid : Coupe-froid de haute qualité de type compression pour le cadrage d'appui et double coupe-froid de type balai pour le bas de la porte.

2.16. Quincaillerie : La quincaillerie comprend un système de rail double muni de système de chariots montés sur roulettes. Le système de chariot stabilise le déplacement des panneaux à haute vitesse et est équipé de roulettes extra-robustes pour un usage intensif. Le système de rail est incliné des extrémités vers le centre pour assurer une fermeture étanche et pour réduire l'usure des coupe-froid. Toutes les composants sont d'aluminium ou d'acier galvanisé, ou sont traités au zinc pour les champs d'application alimentaires.



THERMOSTOP INC., 3775 Losch, Longueuil, Québec, Canada, J3Y 5T7, Tél. : (450) 678-8666, Fax. : (450) 678-7765

2.17. Moteur DC fréquence variable (en option)

- Servomoteur sans balais
- Vitesse du moteur : jusqu'à 48'' (1220mm) par seconde à l'ouverture, 24''(610mm) par seconde à la fermeture
- Dimensions : 11'' x 4 1/4'' x 4 1/4''
- Système de contrôle à circuit fermé permettant des mouvements précis avec changement de charge
- Option de sélection de voltage, mono ou triphasé :115, 208, 230, 460 ou 575VAC
- Programmable pour détection d'obstruction
- Compteur de cycles
- Écran ACL affichant l'état du système et programmation par touches numériques
- Embayage électronique programmable
- Protection par verrouillage électronique automatique de la porte
- Résistance à la corrosion

Moteur AC à vitesse constante (en option)

- Moteur à réduction de vitesse worm gear
- Délai de renverse de 1.5 secondes
- Bordure pneumatique de sécurité
- Vitesse de 12'' par seconde
- 15 cycles maximum par heure
- Options pour 115V, 230V, 460V ou 600V
- Dimensions du moteur : 10'' L. x 13'' H. x 11'' profondeur

PARTIE 3 - INSTALLATION

- 3.1 La porte SLIDER sera installée de niveau, d'équerre, selon les instructions du manufacturier, par une main d'œuvre qualifiée, le tout selon les règles de l'art.
- 3.2 L'entrepreneur coordonnera et s'assurera d'avoir la main-d'œuvre et les équipements requis pour effectuer la réception des marchandises au chantier.
- 3.3 L'entrepreneur possèdera tous les permis requis selon les règlements en vigueur pour l'exécution de tels travaux.
- 3.4 Nettoyer le chantier des rebuts et/ou des matériaux non-requis au fur et à mesure de l'avancement des travaux.
- 3.5 Effectuer la correction des déficiences de façon diligente, le tout à la satisfaction du surveillant de chantier.