



THERMOSTOP INC., 3775 Losch, Longueuil, Québec, Canada, J3Y 5T7, Tél. : (450) 678-8666, Fax. : (450) 678-7765

DEVIS NORMALISÉ

SoundEntry

Section 08 34 74 Portes et cadres acoustiques de métal

PARTIE 1 - GÉNÉRALITÉS

- 1.1. **Critères de calcul** : Concevoir les portes avec STC 40 (Sound Transmission Class) en conformité avec la norme ASTM E-413 (Classification for Rating Sound Insulation).
- 1.2. **Dessins d'atelier** : Fournir les dessins d'atelier en conformité avec les plans et devis, pour approbation. L'entrepreneur vérifiera les dimensions de chantier avant de débuter la fabrication des portes et coordonnera ses travaux avec les autres corps de métier, le tout à la satisfaction du surveillant de chantier.
- 1.3. **Fiches d'entretien** : Fournir les instructions nécessaires au bon fonctionnement et à l'entretien des pièces de quincaillerie des portes, et les joindre au manuel d'exploitation et d'entretien, tel que prescrit dans la section 01300.
- 1.4. **Garantie** : Les portes acoustiques **SoundEntry** sont garanties pour une période d'une (1) année à compter de la date de livraison, contre tout défaut de matériau et de fabrication.

PARTIE 2 - PRODUITS

- 2.1. **Matériaux**
 - Tôle d'acier galvanisé G-90 de qualité commerciale, conforme à la norme ASTM A653
 - Profilés et cornières d'aluminium de qualité anodisable 6063 T5
 - Matériau acoustique
 - Isolant thermique : mousse de polyuréthane injectée sous haute pression, de densité 2.56 lbs/pi³ (41,0 kg/m³), conforme à la norme ONGC 51-GP-21M
- 2.2. **Produit de référence** : Portes **SoundEntry**, telles que fabriquées par **THERMOSTOP INC.**, 3775 boul. Losch, Longueuil, Québec, Canada, J3Y 5T7, Tél. : 450-678-8666, Téléc. : 450-678-7765, www.thermostop.com
- 2.1 **STC 40** (Sound Transmission Class) en conformité avec la norme ASTM E-413 (Classification for Rating Sound Insulation)
- 2.4 **Épaisseur et valeur isolante**: 4'' (100mm) d'épaisseur, R-32
- 2.5 **Procédé de fabrication** : L'âme des sections est constituée de mousse de polyuréthane rigide, injectée sous haute pression entre les deux tôles de revêtement et le matériau acoustique.
- 2.6 **Isolation** : Les panneaux sont isolés de mousse de polyuréthane sans CFC, injectée sous pression entre les deux tôles de métal. La densité minimum est de 2.56lbs/pi³ (41.0 kg/m³).
- 2.7 **Tôles et finis** : Revêtements intérieur et extérieur d'acier cal.16. Fini peint avec choix de couleur selon la gamme de couleurs RAL.
- 2.8 **Charnières** : les charnières sont faites de zinc moulé à haute pression, avec gond en nylon auto-lubrifiant, à élévation pour une opération en douceur et durable. Fermeture à gravité. Fini chrome satiné.



THERMOSTOP INC., 3775 Losch, Longueuil, Québec, Canada, J3Y 5T7, Tél. : (450) 678-8666, Fax. : (450) 678-7765

- 2.9 Poignée :** Extra robuste, faite de zinc moulé à haute pression, avec cylindre de barrure intégrée, mécanisme de sécurité pour débarrer de l'intérieur. Fini chrome satiné.
- 2.10 Fermeur mécanique à ressort :** Conçu pour un usage intensif, le fermeur mécanique permet de fermer rapidement et complètement la porte malgré la pression de l'air, par simple mouvement de fermeture. Fini chrome satiné.
- 2.11 Coupe-froid magnétique :** La porte d'entrée est munie d'un coupe-froid magnétique sur le pourtour pour assurer une parfaite étanchéité acoustique.
- 2.12 Cadre :** L'encadrement de l'ouverture est fait de deux cornières d'aluminium extrudé 5/32" (4 mm), conçues pour résister aux coups.

PARTIE 3 - INSTALLATION

- 3.1** La porte SoundEntry sera installée de niveau, d'équerre, selon les instructions du fabricant, par une main d'œuvre qualifiée, le tout selon les règles de l'art.
- 3.2** L'entrepreneur coordonnera et s'assurera d'avoir la main-d'œuvre et les équipements requis pour effectuer la réception des marchandises au chantier.
- 3.3** L'entrepreneur possèdera tous les permis requis selon les règlements en vigueur pour l'exécution de tels travaux.
- 3.4** Nettoyer le chantier des rebuts et/ou des matériaux non-requis au fur et à mesure de l'avancement des travaux.
- 3.5** Effectuer la correction des déficiences de façon diligente, le tout à la satisfaction du surveillant de chantier.