GLACE-GUARD
Portes frigorifiques

THERMOSTOP INC., 3775 Losch, Longueuil, Québec, Canada, J3Y 5T7, Tél. : (450) 678-8666, Fax. : (450) 678-7765

DEVIS NORMALISÉ
BREAKFREE™ 400
Section 08 34 13 Portes frigorifiques

PARTIE 1 - GÉNÉRALITÉS

1.1. Travaux connexes :
- Cadres de porte en acier (plaques, cornières et profilés), section 05500
- Alimentation en énergie électrique, Division 16
- Charpente d'acier, division 5

1.2. Critères de calcul :
- La porte et sa quincaillerie sont conçues pour résister à une charge due au vent de 21psf (vélocité de 145km/heure) permettant une déflection maximale de 1/120 de la largeur de l'embrasure.

1.3. Dessins d'atelier
Fournir les dessins d'atelier en conformité avec les plans et devis, pour approbation. L'entrepreneur vérifiera les dimensions de chantier avant de débuter la fabrication des portes et coordonnera ses travaux avec les autres corps de métier.

1.4. Fiches d'entretien : Fournir les instructions nécessaires au bon fonctionnement et à l'entretien des pièces de quincaillerie des portes, et les joindre au manuel d'exploitation et d'entretien, tel que prescrit dans la section 01300.

1.5. Garantie : Les portes Thermostop sont garanties pour une période d'un (1) an à compter de la date de livraison contre les défauts de fabrication et de manutention. Les panneaux de portes ont une garantie limitée de dix (10) ans contre la perforation causée par la rouille et une garantie limitée de cinq (5) ans contre le délaminage, dans des conditions normales d'utilisation.

PARTIE 2 – PORTES

2.1 Matériaux :
- Panneau du bas Breakfree à revêtement de matériau composite plastique renforcé de fibres (PRF)
- Tôle d'acier galvanisé pré-peinte G-60 conforme à la norme ASTM A653
- Profilés d'aluminium 6063 T5 de qualité commerciale
- Isolant thermique: mousse de polyuréthane injectée sous haute pression, de densité 2.56 lbs/pi^3 (41,0 kg/m^3), conforme à la norme ONGC 51-GP-21M

2.2 Produit de référence : Breakfree™ 400, model 430 ou 448 tel que fabriqué par **THERMOSTOP INC.**, 3775 boulevard Losch, Longueuil, (Québec), Canada, Tel. : 450-678-8666, téléc.:450-678-7765, www.thermostop.com.

2.3 Dimensions & dégagements :

Nombre de portes	Dimensions (L x H)	Dégagement (Plancher à Première Obstruction)

2.4 Procédé de fabrication (section du haut et intermédiaire): L'âme des sections est constituée de mousse de polyuréthane rigide, injectée sous haute pression entre les deux tôles de revêtement

GLACE-GUARD
Portes frigorifiques

THERMOSTOP INC., 3775 Losch, Longueuil, Québec, Canada, J3Y 5T7, Tél. : (450) 678-8666, Fax. : (450) 678-7765

d'acier cal.26, fini blanc. Le panneau est muni, sur toute sa longueur, de plaques de renfort internes de cal. 20 (0,86mm), servant d'appui à l'attache solide des charnières intermédiaires. Pour éliminer toute possibilité de moisissure, aucune composante de bois est utilisée dans la fabrication du panneau.

2.5 Joint et coupe froid :

- Sections du haut et intermédiaires faites de tôles d'acier de haute qualité, laminées à froid en un joint embouveté mâle-femelle offrant un bris thermique authentique et un coupe-froid double en forme de bulle.
- Section du bas dotée d'un coupe-froid double en brosse sur les 3 cotés et d'un coupe-froid du bas double en U.
- Périmètre de la porte équipé d'un coupe-froid à triple lèvres, retenu par un profilé d'aluminium extra-robuste.

2.6 Revêtement, isolation et fini :

- **Sections du haut et intermédiaires** :

  Isolées à la mousse rigide de polyuréthane, revêtement externe d'acier de cal. 26, fini stucco blanc.
- **Section du bas :**

  Faite d'un matériau composite plastique renforcé de fibres (PRF), avec un noyau d'isolant de polystyrène expansé (EPS), de 24'' ou 48'' de hauteur, fini blanc. La section du bas est conçue pour céder à l'impact dans les deux directions, vers l'extérieur ou l'intérieur, et pour une remise en opération rapide et aisée.

2.7 Épaisseur et valeur isolante :

4 " (100mm) d'épaisseur. La valeur isolante est la combinaison de R-32 pour les panneaux d'acier isolés au polyuréthane et de R-16 pour le panneau du bas en composite isolé au polystyrène.

2.8 Vitrage :

- Type B: Cadrage rectangulaire noir. Vitre double acrylique ou vitre thermo 1/8" (3mm) - 1/8" (3mm). Standard 24" (610mm) x 12''(305mm).
- Type C: Cadrage noir à coins ronds. Vitre double acrylique. Standard 24" (610mm) x 12" (305mm).
- Type E: Cadrage rectangulaire blanc. Standard 24" (610mm) x 12" (305mm).

Option : verre trempé, teint, acrylique.

2.9 Coupe-froid du périmètre :

En PVC flexible, triple lèvres, retenu par un profilé d'aluminium extra-robuste.

2.10 Coupe-froid du bas :

En PVC flexible, en forme de U, retenu par un profilé extra-robuste d'aluminium, fixé solidement au bas de la porte.

2.11 Embouts d'extrémité :

Chaque section est dotée d'embouts d'extrémité en acier galvanisé de calibre 16 (1.42mm) d'épaisseur.

GLACE-GUARD
Portes frigorifiques

THERMOSTOP INC., 3775 Losch, Longueuil, Québec, Canada, J3Y 5T7, Tél. : (450) 678-8666, Fax. : (450) 678-7765

2.12 Options de configurations de rails :

- Vertical
- Sur-élévation d'au moins 48'' (pour section du bas de 24'' de haut)
- Sur-élévation d'au moins 72'' (pour section du bas de 48'' de haut)

PARTIE 3 – QUINCAILLERIE

- Quincaillerie modèle 80-T (3'')
  (voir brochure **Quincaillerie – Portes Industrielles Thermostop**)

Pour de plus amples informations, veuillez consulter Thermostop Inc.

PARTIE 4 – TYPE D'OPÉRATION & ACCESSOIRES ELECTRIQUES

4.1 Les portes seront équipées pour se manœuvrer:

- manuellement à l'aide de poignées et corde à tirette
- **ou** manuellement à l'aide de poignées et chaîne à tirette
- **ou** par un palan à chaîne (recommandé pour portes de 10'(L) x 12' (H) et plus)
- **ou** par un opérateur électrique

4.2 Opérateur électrique : Moteur latéral de type "Jackshaft".

- moteur électrique XTRA-H ou XTRA-HHD
  (consulter la brochure **Opérateur – Portes industrielles Thermostop**)

Pour les accessoires électriques et leur systèmes d'activation tels que les boutons-poussoir, les contrôles à distance, le détecteur à boucle magnétique, la bordure sécuritaire, l'interrupteur, la minuterie ajustable ou la minuterie de fermeture etc., veuillez consulter la brochure **Opérateur – Portes industrielles Thermostop**.

PARTIE 5 – INSTALLATION

5.1 Installer les portes et les pièces de quincaillerie connexes conformément aux instructions du fabricant.

5.2 Le cas échéant, retoucher les éléments en acier avec un apprêt aux endroits où le fini a été endommagé pendant l'assemblage.

5.3 Installer les moteurs électriques, dispositifs de commande, postes de commande à boutons-poussoirs, relais et autres appareillages électriques nécessaires à l'opération de la porte.

5.4 Lubrifier les ressorts et ajuster les pièces mobiles de façon que les portes fonctionnent en souplesse.

5.5 Ajuster les coupe-froid de manière à réaliser une bonne étanchéité aux intempéries.