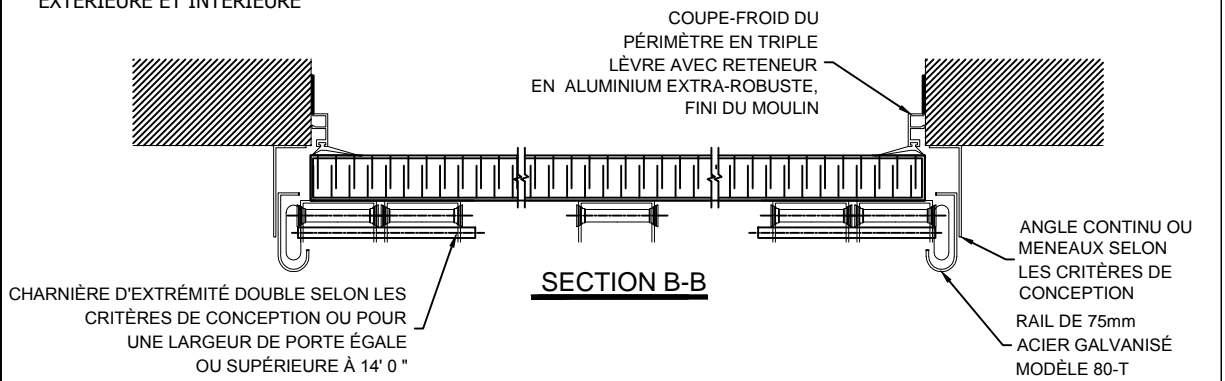


ÉLÉVATION INTÉRIEURE

THERMOSTOP MODÈLE PANNEAU COMPOSITE UNIVERSEL SECTION DU BAS
ÉPAISSEUR DE LA PORTE = 50mm (2")

NOTE 1:
LE PANNEAU COMPOSITE UNIVERSEL, SECTION DU BAS EN COMPOSITE DE PLASTIQUE RENFORCÉ DE FIBRES (PRF) DE 2" D'ÉPAISSEUR, BASCULE À L'IMPACT DANS LES DEUX DIRECTIONS EXTÉRIEURE ET INTÉRIEURE



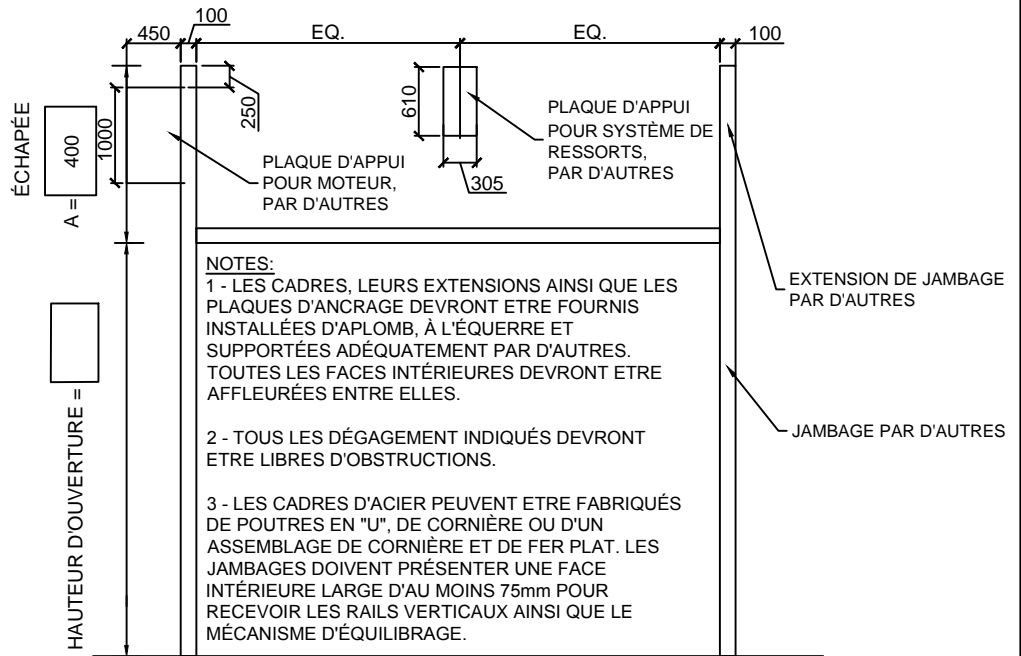
APPROUVÉ POUR LA FABRICATION PAR:
Nom:.....
Signature:.....
Date:.....

MODÈLE	QTE.	PORTE		Nb. de PAN.	Nb. de SECT.	OPÉRATION
		LARGEUR	HAUTEUR			
PANNEAU COMPOSITE UNIVERSEL	X	XXXXmm	XXXXmm	X	X	OPÉRATEUR ÉLECTRIQUE PAR THERMOSTOP
		XX' XX"	XX' XX"			
		OUVERTURE				
		XXXXmm	XXXXmm			
		XX' XX"	XX' XX"			

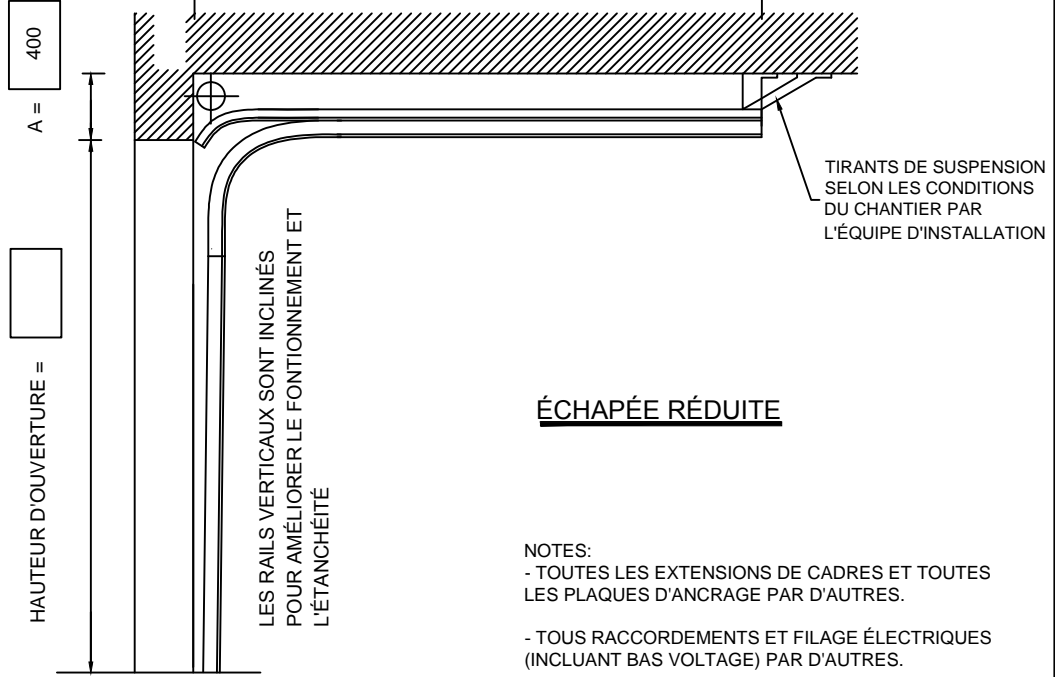
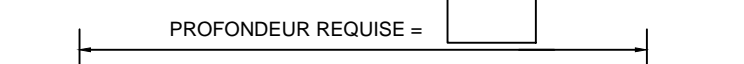
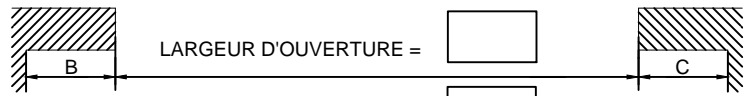
THERMOSTOP INC.
3775 BOULEVARD LOSCH, ST-HUBERT, QUÉBEC J3Y 5T7
NOM DU PROJET : XXXXXXXXXXXX
DISTRIBUTEUR : XXXXXXXXXXXX
ENTREPRENEUR : XXXXXXXXXXXX
ARCHITECTE : XXXXXXXXXXXX

NOTES:
AUCUNE ÉCHELLE
TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN mm

DATE	DESSINÉ PAR	VÉRIFIÉ PAR	N° SOUMISSION	N° DESSIN	RÉVISION:
XX/XX/XXXX	X.X.	L.H.	XXXXXXX	XX/XX	XX



NOTES:
 1 - LES CADRES, LEURS EXTENSIONS AINSI QUE LES PLAQUES D'ANCRAGE DEVRONT ETRE FOURNIS INSTALLÉES D'APLOMB, À L'ÉQUERRE ET SUPPORTÉES ADÉQUATEMENT PAR D'AUTRES. TOUTES LES FACES INTÉRIEURES DEVRONT ETRE AFFLEURÉES ENTRE ELLES.
 2 - TOUS LES DÉGAGEMENT INDICUÉS DEVRONT ETRE LIBRES D'OBSTRUCTIONS.
 3 - LES CADRES D'ACIER PEUVENT ETRE FABRIQUÉS DE POUTRES EN "U", DE CORNIÈRE OU D'UN ASSEMBLAGE DE CORNIÈRE ET DE FER PLAT. LES JAMBAGES DOIVENT PRÉSENTER UNE FACE INTÉRIEURE LARGE D'AU MOINS 75mm POUR RECEVOIR LES RAILS VERTICAUX AINSI QUE LE MÉCANISME D'ÉQUILIBRAGE.



ÉCHAPÉE RÉDUITE

NOTES:
 - TOUTES LES EXTENSIONS DE CADRES ET TOUTES LES PLAQUES D'ANCRAGE PAR D'AUTRES.
 - TOUS RACCORDEMENTS ET FILAGE ÉLECTRIQUES (INCLUANT BAS VOLTAGE) PAR D'AUTRES.

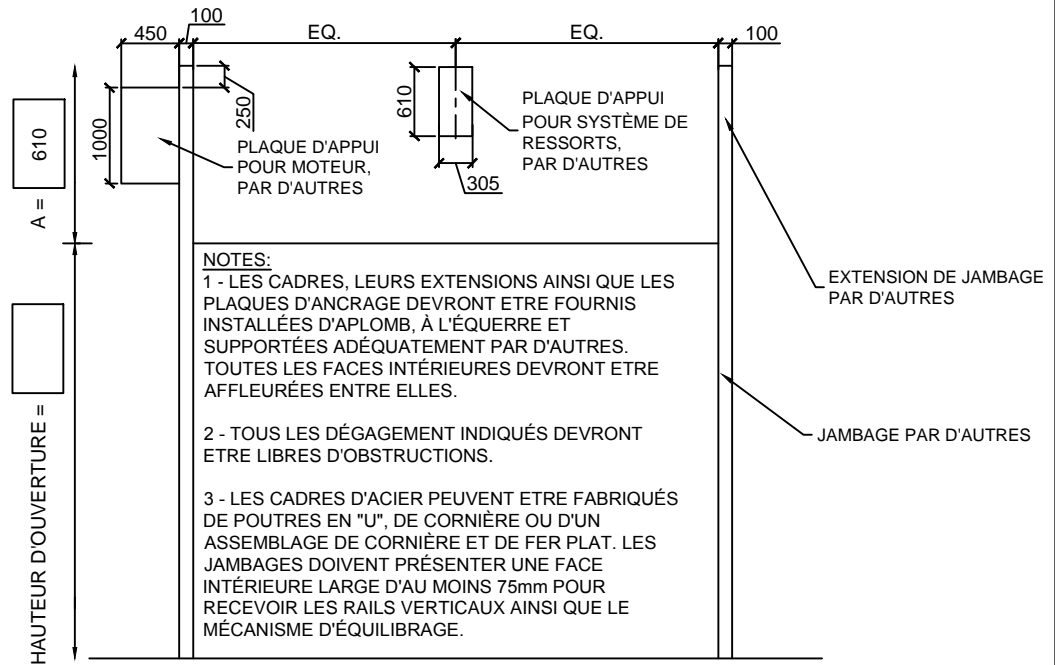
APPROUVÉ POUR LA FABRICATION PAR:
 Nom:.....
 Signature:.....
 Date:.....

MODÈLE	QTE.	N° PORTE	ESPACE LIBRE			PROF.	SECT.	VITRAGE
			A	B	C			
PANNEAU COMPOSITE UNIVERSEL	X		400mm	550mm	100mm	XXmm	X	VITRES TYPE

NOTES:
 AUCUNE ÉCHELLE
 TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN mm

THERMOSTOP INC.
 3775 BOULEVARD LOSCH, ST-HUBERT, QUÉBEC J3Y 5T7
 NOM DU PROJET : XXXXXXXXXXXX
 DISTRIBUTEUR : XXXXXXXXXXXX
 ENTREPRENEUR : XXXXXXXXXXXX
 ARCHITECTE : XXXXXXXXXXXX

DATE xx/xx/xxxx	DESSINÉ PAR X.X.	VÉRIFIÉ PAR L.H.	N° SOUMISSION XXXXXXX	N° DESSIN XX/XX	RÉVISION: XX
--------------------	---------------------	---------------------	--------------------------	--------------------	-----------------

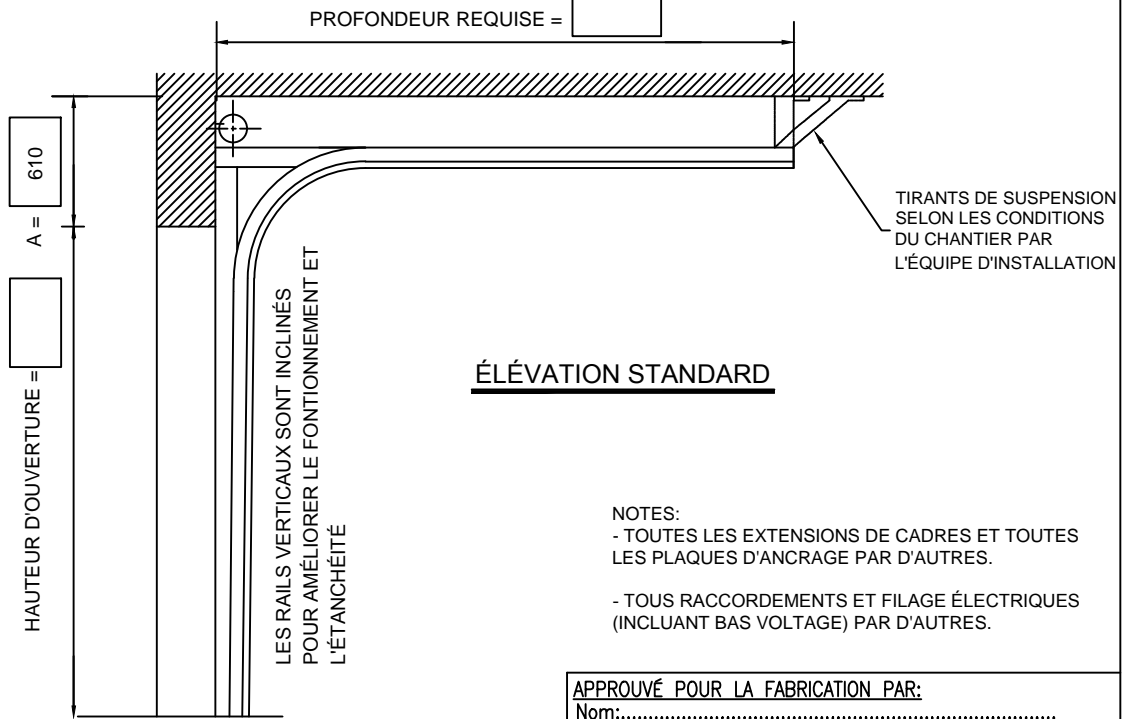
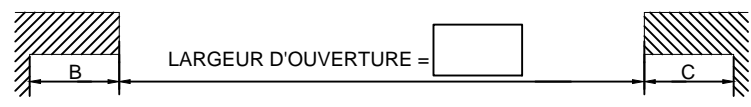


NOTES:

1 - LES CADRES, LEURS EXTENSIONS AINSI QUE LES PLAQUES D'ANCRAGE DEVRONT ETRE FOURNIS INSTALLÉES D'PLOMB, À L'ÉQUERRE ET SUPPORTÉES ADÉQUATEMENT PAR D'AUTRES. TOUTES LES FACES INTÉRIEURES DEVRONT ETRE AFFLEURÉES ENTRE ELLES.

2 - TOUS LES DÉGAGEMENT INDIQUÉS DEVRONT ETRE LIBRES D'OBSTRUCTIONS.

3 - LES CADRES D'ACIER PEUVENT ETRE FABRIQUÉS DE POUTRES EN "U", DE CORNIÈRE OU D'UN ASSEMBLAGE DE CORNIÈRE ET DE FER PLAT. LES JAMBAGES DOIVENT PRÉSENTER UNE FACE INTÉRIEURE LARGE D'AU MOINS 75mm POUR RECEVOIR LES RAILS VERTICAUX AINSI QUE LE MÉCANISME D'ÉQUILIBRAGE.



NOTES:

- TOUTES LES EXTENSIONS DE CADRES ET TOUTES LES PLAQUES D'ANCRAGE PAR D'AUTRES.

- TOUS RACCORDEMENTS ET FILAGE ÉLECTRIQUES (INCLUANT BAS VOLTAGE) PAR D'AUTRES.

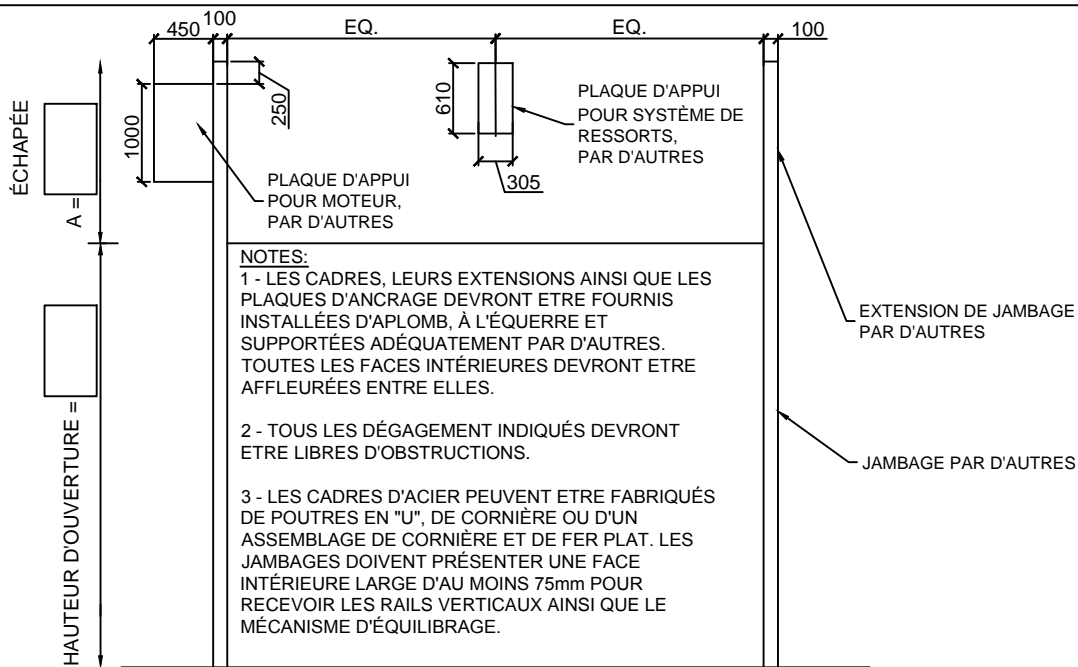
APPROUVÉ POUR LA FABRICATION PAR:
 Nom:.....
 Signature:.....
 Date:.....

MODÈLE	QTE.	N° PORTE	ESPACE LIBRE			PROF.	SECT.	VITRAGE
			A	B	C			
PANNEAU COMPOSITE UNIVERSEL	X	X	610mm	550mm	100mm	XXmm	X	VITRES TYPE

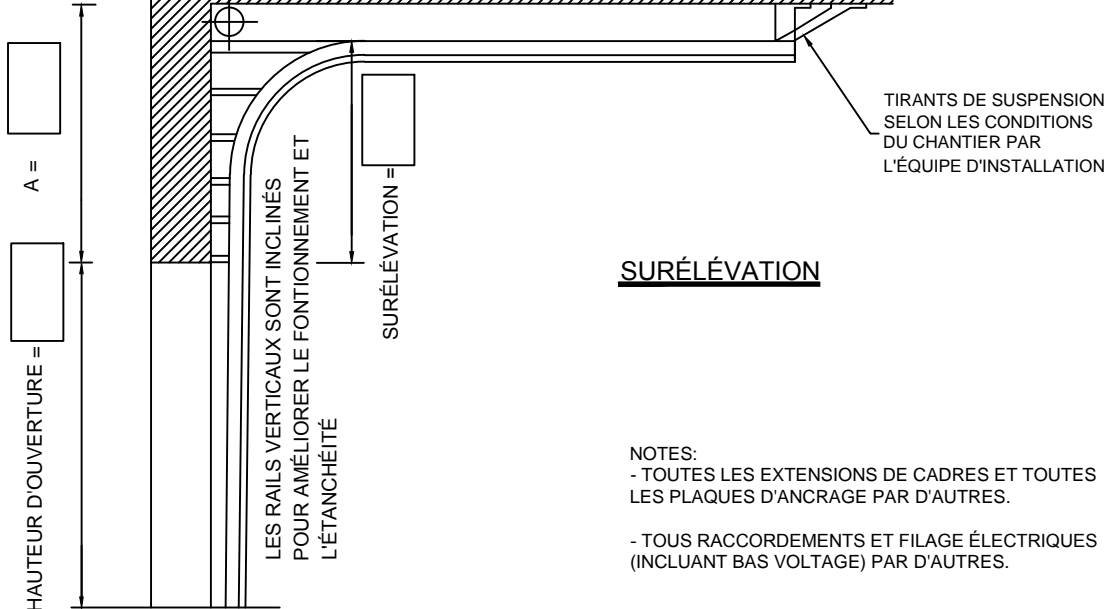
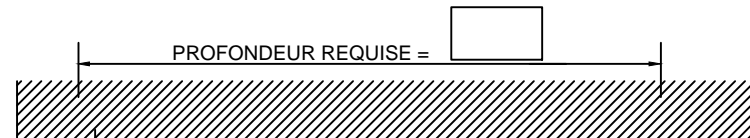
NOTES:
 AUCUNE ÉCHELLE
 TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN mm

THERMOSTOP INC.
 3775 BOULEVARD LOSCH, ST-HUBERT, QUÉBEC J3Y 5T7
 NOM DU PROJET : XXXXXXXXXXXX
 DISTRIBUTEUR : XXXXXXXXXXXX
 ENTREPRENEUR : XXXXXXXXXXXX
 ARCHITECTE : XXXXXXXXXXXX

DATE	DESSINÉ PAR	VÉRIFIÉ PAR	N° SOUMISSION	N° DESSIN	RÉVISION:
XX/XX/XXXX	X.X.	L.H.	XXXXXX	XX/XX	XX



NOTES:
 1 - LES CADRES, LEURS EXTENSIONS AINSI QUE LES PLAQUES D'ANCRAGE DEVRONT ETRE FOURNIS INSTALLÉES D'APLOMB, À L'ÉQUERRE ET SUPPORTÉES ADÉQUATEMENT PAR D'AUTRES. TOUTES LES FACES INTÉRIEURES DEVRONT ETRE AFFLEURÉES ENTRE ELLES.
 2 - TOUS LES DÉGAGEMENT INDIQUÉS DEVRONT ETRE LIBRES D'OBSTRUCTIONS.
 3 - LES CADRES D'ACIER PEUVENT ETRE FABRIQUÉS DE POUTRES EN "U", DE CORNIÈRE OU D'UN ASSEMBLAGE DE CORNIÈRE ET DE FER PLAT. LES JAMBAGES DOIVENT PRÉSENTER UNE FACE INTÉRIEURE LARGE D'AU MOINS 75mm POUR RECEVOIR LES RAILS VERTICAUX AINSI QUE LE MÉCANISME D'ÉQUILIBRAGE.



NOTES:
 - TOUTES LES EXTENSIONS DE CADRES ET TOUTES LES PLAQUES D'ANCRAGE PAR D'AUTRES.
 - TOUS RACCORDEMENTS ET FILAGE ÉLECTRIQUES (INCLUANT BAS VOLTAGE) PAR D'AUTRES.

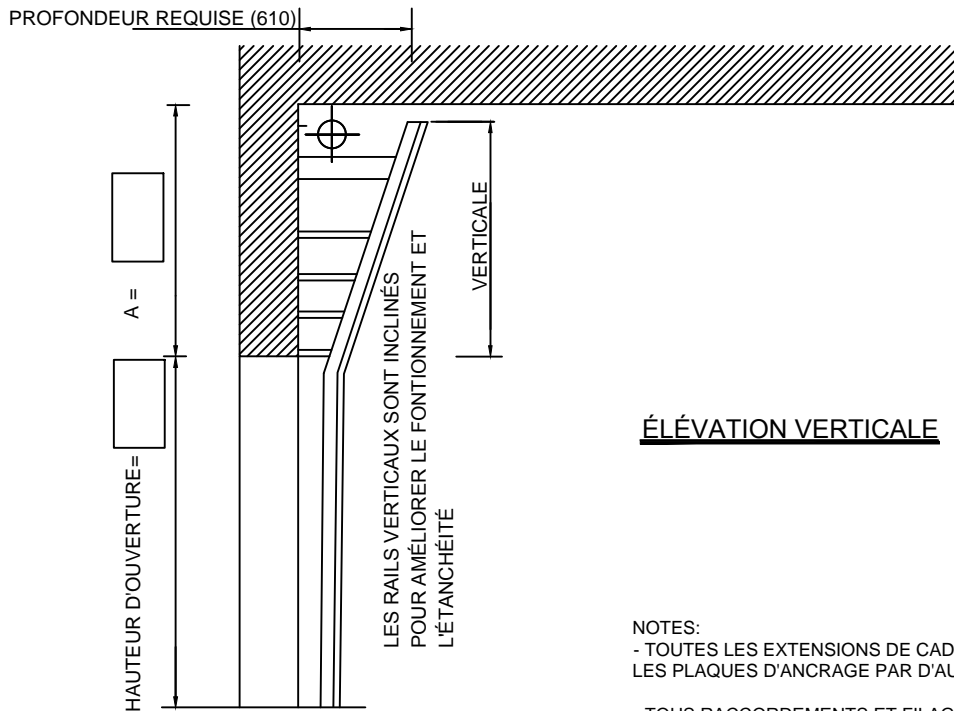
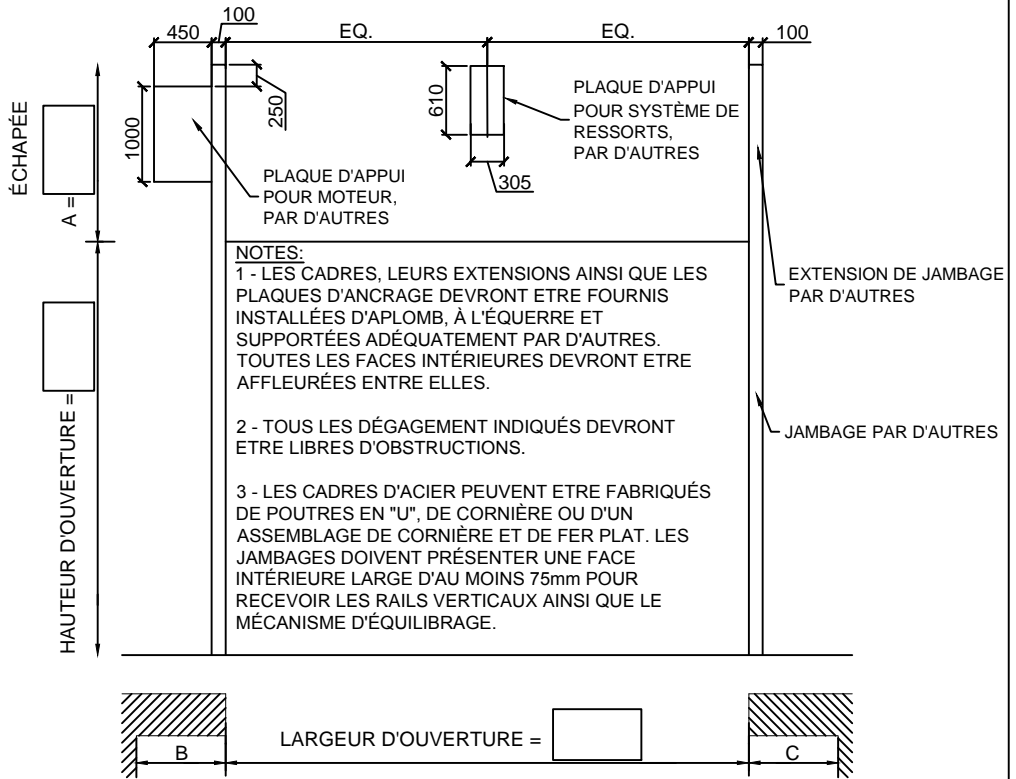
APPROUVÉ POUR LA FABRICATION PAR:
 Nom:.....
 Signature:.....
 Date:.....

MODÈLE	QTE.	N° PORTE	ESPACE LIBRE			PROF.	SECT.	VITRAGE
			A	B	C			
PANNEAU COMPOSITE UNIVERSEL	X	X	XXmm	550mm	100mm	XXmm	X	VITRES TYPE

NOTES:
 AUCUNE ÉCHELLE
 TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN mm

THERMOSTOP INC.
 3775 BOULEVARD LOSCH, ST-HUBERT, QUÉBEC J3Y 5T7
 NOM DU PROJET : XXXXXXXXXXXX
 DISTRIBUTEUR : XXXXXXXXXXXX
 ENTREPRENEUR : XXXXXXXXXXXX
 ARCHITECTE : XXXXXXXXXXXX

DATE	DESSINÉ PAR	VÉRIFIÉ PAR	N° SOUMISSION	N° DESSIN	RÉVISION:
XX/XX/XXXX	X.X.	L.H.	XXXXXX	XX/XX	XX



ÉLÉVATION VERTICALE

NOTES:

- TOUTES LES EXTENSIONS DE CADRES ET TOUTES LES PLAQUES D'ANCRAGE PAR D'AUTRES.

- TOUS RACCORDEMENTS ET FILAGE ÉLECTRIQUES (INCLUANT BAS VOLTAGE) PAR D'AUTRES.

APPROUVÉ POUR LA FABRICATION PAR:

Nom:.....

Signature:.....

Date:.....

MODÈLE	QTE.	N° PORTE	ESPACE LIBRE			PROF.	SECT.	VITRAGE
			A	B	C			
PANNEAU COMPOSITE UNIVERSEL	X	X	XXmm	550mm	100mm	610mm	X	VITRES TYPE

NOTES:
AUCUNE ÉCHELLE
TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN mm

THERMOSTOP INC.

3775 BOULEVARD LOSCH, ST-HUBERT, QUÉBEC J3Y 5T7

NOM DU PROJET : XXXXXXXXXXXX

DISTRIBUTEUR : XXXXXXXXXXXX

ENTREPRENEUR : XXXXXXXXXXXX

ARCHITECTE : XXXXXXXXXXXX

DATE	DESSINÉ PAR	VÉRIFIÉ PAR	N° SOUMISSION	N° DESSIN	RÉVISION:
XX/XX/XXXX	X.X.	L.H.	XXXXXXX	XX/XX	XX